



**JEWELRY
PLATING**

GP1-1N

ORO PER STILO GALVANICA COLORE 1N

INFORMAZIONI GENERALI

GP1-1N è una soluzione di oro giallo per deposizione a penna che deposita un brillante colore oro 1N sulle superfici da lavorare. 1N può essere descritto come un colore giallo con una marcata tonalità di verde ed è un colore molto diffuso nel mercato europeo. È una soluzione perfetta per applicazioni bicolore dove sia richiesto un tono in colore giallo-verde. Può anche essere utilizzato per evidenziare specifici dettagli o per coprire giunture saldate su pezzi di colore oro 1N. Questa soluzione elettrolitica è formulata in totale assenza di nickel, piombo e cadmio.

Forma prodotto

Concentrazione metallo	1 g/ 100 ml
pH del prodotto	Alcalino
Formato soluzione	Liquido
Formato soluzione	Pronto uso
Colore soluzione galvanica	Trasparente-Verde
Tempo di conservazione	2 anni
Volume	100 ml

Data deposito

Purezza (%)	100.0
Durezza [HV 0.01]	90 - 100
Densità [g/cm³]	19.6
Spessore da-a [µm]	0,05 - 0,2



Dati operativi	RANGE	OTTIMALE
Vtaggio [V]	Vedi sezione informazioni	
pH	8 - 10	8.0
Temperatura di lavoro [°C]	20 - 30	25

Concentrazione metallo	METALLO	RANGE (g/l)	OTTIMALE (g/l)
	Oro	10	10.0

Coordinate colore

L*	88.2
a*	0.8
b*	28.2
c*	28.2

**PREPARAZIONE**

GP1-1N è una soluzione galvanica per penna pronta all'uso avente concentrazione pari a 1 g/100 ml. Essendo pronto uso, al prodotto non viene richiesta alcuna preparazione supplementare. Verificare al ricevimento del prodotto l'integrità della sua confezione.

ATTREZZATURA

Dispositivo di alimentazione elettrica: macchina per stilogalvanica (raddrizzatore a 5 Amp. – 12 Volt)
Anodo: consiste in una penna con bandierina in platino
Puntali: feltrini in fibra (bianchi o marroni)

PRE TRATTAMENTO

I pezzi da trattare galvanicamente con l'uso della tecnica a penna devono seguire esattamente le stesse identiche procedure di preparazione previste con l'applicazione ad immersione per bagno. GP1-1N può essere depositato direttamente su argento, palladio, oro, nickel e sue leghe. Un deposito strike intermedio a base di metallo prezioso è invece necessario prima di depositare il prodotto su materiali contenenti stagno, piombo, zinco, alluminio o ferro.

POST TRATTAMENTO

La soluzione elettrolitica deve poter essere rimossa dalla superficie il più velocemente possibile. Lavare via per bene i residui di soluzione attraverso immersione in un bagno di recupero (recupero statico). Lavare quindi la superficie lavorata in un sistema ad acqua demineralizzata corrente e quindi asciugare.

MANTENIMENTO DEL BAGNO

Usare la soluzione di doratura a penna fino a suo completo esaurimento, senza l'aggiunta di nessun additivo replenisher.

INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI**Scelta della temperatura e del voltaggio appropriato**

Lavorare a temperatura ambiente. Il voltaggio più appropriato per l'utilizzo di GP1-1N va scelto in relazione alla tipologia di puntali utilizzati per la deposizione:

- Puntali bianchi: 8 - 10 V
- Puntali marroni: 7 - 9 V
- PENGRAF: 3 - 5 V

Sulla temperatura di lavoro

Lavorare a temperatura ambiente, nell'intervallo compreso fra 20 e 30°C.

Sul colore della soluzione

Il colore della soluzione è inizialmente trasparente ma durante il tempo esso tenderà ad assumere spontaneamente tonalità dapprima verde chiaro e poi progressivamente sempre più verso il blu. Ciò è causato dalla naturale degradazione del cianuro in soluzione e per questo motivo è consigliabile usare questo prodotto nel più breve tempo possibile.

INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

Trattandosi di una soluzione chimica di natura alcalina, l'elettrolita ha proprietà corrosive oltre che irritanti sulla pelle, gli occhi e sulle mucose. Si raccomanda pertanto la massima cautela nel suo utilizzo, evitando il contatto diretto con la pelle e gli occhi. Usare guanti e protezioni per gli occhi. Per ulteriori informazioni si rimanda alla consultazione della relativa scheda di sicurezza.

**DISCLAIMER**

Le notizie qui contenute sono il risultato di verifiche attente e accurate. Esse rappresentano, al momento della stampa della presente istruzione tecnica, il meglio della nostra conoscenza e si riferiscono al normale uso dei prodotti. Deve essere cura dell'utilizzatore accertare che queste informazioni non siano state superate da altre successive. Lo stoccaggio, la manipolazione e l'impiego dei prodotti sono, successivamente alla spedizione, al di là della nostra possibilità di controllo; quindi le informazioni di cui sopra non devono intendersi come garanzia, espressa o implicita dei risultati derivanti dall'utilizzo dei prodotti stessi.