



**JEWELRY  
PLATING**

**RH2PB**

RODIO PER STILO GALVANICA 2 G/100 ML COLORE NERO

**INFORMAZIONI GENERALI**

RH2PB è un rodio di colore nero per deposizione a penna. Si presenta come la perfetta soluzione per realizzazioni bicolori o per lavori particolareggiati, come nel caso dell'intarsio nero. Viene anche ampiamente impiegato come prodotto che serve per far risaltare i diamanti neri quando applicato sulle loro griffe. È 100% privo di arsenico sia nella composizione chimica del bagno che per quanto riguarda il metallo depositato.

**Forma prodotto**

Concentrazione metallo	2 g (Rh)
pH del prodotto	Acido
Formato soluzione	Pronto uso
Formato soluzione	Liquido
Colore soluzione galvanica	Nero
Tempo di conservazione	2 anni
Volume	100 ml

**Data deposito**

Aspetto soluzione	A specchio
Purezza (%)	100.0
Durezza [HV 0.01]	800 - 900
Densità [g/cm³]	12.4
Colore soluzione galvanica	Nero
Spessore da-a [µm]	0,05 - 0,20



Dati operativi	RANGE	OTTIMALE
pH	0 - 1	0.5
Voltaggio [V]	8 - 10	9.0
Temperatura di lavoro [°C]	18 - 25	20

Concentrazione metallo	METALLO	RANGE (g/l)	OTTIMALE (g/l)
	Rodio	20	20.0

**Coordinate colore**

L*	59.6
a*	-0.4
b*	2.2
c*	2.2

**PREPARAZIONE**

**RH2PB** è una soluzione galvanica per penna pronta all'uso avente concentrazione pari a 2 g/100 ml. Essendo pronto uso, al prodotto non viene richiesta alcuna preparazione supplementare.

**ATTREZZATURA**

Dispositivo di alimentazione elettrica: macchina per stilogalvanica (raddrizzatore a 5 Amp. – 12 Volt) Anodo: consiste in una penna con bandierina in platino Puntali: feltrini in fibra (bianchi o marroni)

**PRE TRATTAMENTO**

I pezzi da trattare galvanicamente con l'uso della tecnica a penna devono seguire esattamente le stesse identiche procedure di preparazione previste con l'applicazione ad immersione per bagno. **RH2PB** può essere depositato direttamente su argento, palladio, oro, nickel e sue leghe. Un deposito strike intermedio a base di metallo prezioso è invece necessario prima di depositare il prodotto su stagno, piombo, zinco, alluminio e ferro.

**POST TRATTAMENTO**

La soluzione elettrolitica deve poter essere rimossa dalla superficie il più velocemente possibile. Lavare via per bene i residui di soluzione attraverso immersione in un bagno di recupero (recupero statico). Lavare quindi la superficie lavorata in un sistema ad acqua demineralizzata corrente e quindi asciugare.

**MANTENIMENTO DEL BAGNO**

Usare la soluzione di rodio fino a suo completo esaurimento senza l'uso di additivi di ripristino (replenisher).

**INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA**

Trattandosi di una soluzione chimica di natura acida, l'elettrolita ha proprietà corrosive oltre che mostrare effetti irritanti sulla pelle, gli occhi e sulle mucose. Si raccomanda pertanto la massima cautela nel suo utilizzo, evitando il contatto diretto con la pelle e gli occhi. Usare guanti e protezioni per gli occhi. Per ulteriori informazioni si rimanda alla consultazione della relativa scheda di sicurezza.

**DISCLAIMER**

Le notizie qui contenute sono il risultato di verifiche attente e accurate. Esse rappresentano, al momento della stampa della presente istruzione tecnica, il meglio della nostra conoscenza e si riferiscono al normale uso dei prodotti. Deve essere cura dell'utilizzatore accertare che queste informazioni non siano state superate da altre successive. Lo stoccaggio, la manipolazione e l'impiego dei prodotti sono, successivamente alla spedizione, al di là della nostra possibilità di controllo; quindi le informazioni di cui sopra non devono intendersi come garanzia, espressa o implicita dei risultati derivanti dall'utilizzo dei prodotti stessi.